



CTD40-AGV11BLI CTD60-AGV1A1LI

스트래들 스택커형 AGV



적용 시나리오

스트래들 적재형 AGV는 주로 중량물의 안정적인 운반 작업에 적합한 모델입니다.



주요 특징

- 최대 6톤 적재 용량, 3.5m 리프팅 시에도 적재 성능 저하 없음
- 와이드 레그 구조, 중량물 핸들링을 위한 맞춤 설계 가능
- 대용량 리튬 배터리 탑재, 긴 운용 시간과 안정성 확보
- 다중 보호 시스템과 지능형 안전 시스템 내장
- 첨단 기술 감각이 반영된 세련된 외관 디자인

상세 사양

모델명	Unit	CTD40-AGV11BLI	CTD60-AGV1A1LI
타입	/	스트래들 스택커형	
내비게이션 방식	/	Laser	Laser
정격 용량	kg	4000	6000
최대 인상 높이	mm	5000	5000
최대 주행 속도	km/h	7	7
최소 회전 반경	mm	1770	2124
직각 적재 통로 폭 (팔레트 1200*1200mm 기준)	mm	2815	3225
반복 위치 정밀도	mm	±5	±5
통신 방식	/	5G/WIFI	5G/WIFI
배터리 용량	V/Ah	48/404	80/404
차체 중량	kg	3400	4650
전장, 전폭, 전고(스탠다드 사양 기준)	mm	1960*1270*2476	2321*1270*2270
레그 폭	/	커스텀 가능	

참고 : 상기 제원표는 참고용이며 실제 적용 환경에 따라 기준이 변동될 수 있습니다.

CBD30-AGV11ALI

핸들링형 AGV



CBD15/20-AGV4B1LI

핸들링형 AGV



적용 시나리오

핸들링 타입 AGV는 지상층 창고, 생산 라인 및 공정 간 지점 간의 자재 이송에 널리 활용됩니다.

주요 특징

- 콤팩트한 차체 설계로 통로 공간 최소화
- 1.5톤 / 2톤 적재 용량, 최대 리프팅 높이 205mm
- 서보 제어 시스템으로 정밀한 포크 조작 가능
- 레이저 및 비전 센서 결합으로 전방위 안전성 확보
- 첨단 기술 감각이 반영된 세련되고 친숙한 외관 디자인

상세 사양			
모델명	Unit	CBD15-AGV4B1LI	CBD20-AGV4B1LI
타입	/	핸들링형	핸들링형
내비게이션 방식	/	Laser	Laser
정격 용량	kg	1500	2000
최대 주행 속도	km/h	5	5
최소 회전 반경	mm	1456	1456
직각 적재 통로 폭 (팔레트 1200*1200mm 기준)	mm	2208	2208
반복 위치 정밀도	mm	±10	±10
통신 방식	/	WIFI	WIFI
배터리 용량	V/Ah	48/40	48/40
차체 중량	kg	420	420
전장, 전폭, 전고(스탠다드 사양 기준)	mm	1644x932x1904	1644x932x1904

참고 : 상기 제원표는 참고용이며 실제 적용 환경에 따라 기준이 변동될 수 있습니다.

적용 시나리오

핸들링 타입 AGV는 지상층 창고, 생산 라인 및 공정 간 지점 간의 자재 이송에 널리 활용됩니다.

주요 특징

- 3톤 적재 용량, 최대 리프팅 높이 205mm
- 대용량 리튬 배터리 탑재, 긴 운용 시간 확보
- 다중 보호 시스템과 지능형 보안 기능 적용

상세 사양		
모델명	Unit	CBD30-AGV11ALI
타입	/	핸들링형
내비게이션 방식	/	Laser
정격 용량	kg	3000
최대 주행 속도	km/h	4
최소 회전 반경	mm	2264
직각 적재 통로 폭 (팔레트 1200*1200mm 기준)	mm	2598
반복 위치 정밀도	mm	±5
통신 방식	/	5G/WIFI
배터리 용량	V/Ah	24/272
차체 중량	kg	737
전장, 전폭, 전고(스탠다드 사양 기준)	mm	2434*958*2045

참고 : 상기 제원표는 참고용이며 실제 적용 환경에 따라 기준이 변동될 수 있습니다.

QFD-AGV 저상형 리프팅 AGV



적용 시나리오

저상형 리프팅 AGV는 선반 또는 브래킷의 하단으로 진입한 후, 리프팅 플랫폼을 상승시켜 물품을 들어 올려 지정된 작업 위치로 운송합니다. 작업자는 작업대에 표시된 상품 정보를 기반으로 수동 피킹을 수행하며, 완료된 후 AGV는 선반을 자동으로 원위치로 복귀시킵니다.



주요 특징

- 강력한 스케줄링 시스템**
 정확하고 효율적인 내비게이션, 다중 차량 및 현장 간 스케줄 관리, 지능형 교통 제어, 실시간 경로 계획, 고속 분류 기능을 지원합니다.
- AI 기반 동적 저장 시스템**
 상품의 피킹 빈도 데이터를 기반으로 인기 상품과 비인기 상품을 자동 분류 및 재배치하여, 창고 내 레이아웃 최적화 및 재고 구조 개선을 실현합니다.
- 99.97% 이상의 피킹 정확도**
 조명, 색상, 오류 방지 기능을 갖춘 실시간 추적형 WMS(Warehouse Management System)를 통해 작업 오류를 최소화하고, 수작업 개입을 줄여 서비스 품질을 향상시킵니다.
- 안전하고 신뢰성 높은 운용 환경**
 고성능 안전 배터리, 침단 레이더 기반 장애물 감지 및 접촉 감지 시스템, 내장형 소화 시스템을 적용하여, 실내외 환경 모두에서 안정적인 운용을 보장합니다.

상세 사양

모델명	Unit	QFD-AGV
타입	/	저상형 리프팅
내비게이션 방식	/	SLAM/QR code
정격 용량	kg	500
최대 주행 속도	km/h	6
최소 회전 반경	mm	제자리 회전 방식
반복 위치 정밀도	mm	±5
통신 방식	/	5G/WIFI
배터리 용량	V/Ah	48/40
차체 중량	kg	200

참고 : 상기 제원표는 참고용이며 실제 적용 환경에 따라 기준이 변동될 수 있습니다.



적용 시나리오

하단 진입형 견인 AGV는 창고 간 자재 분배, 생산 라인 및 공정 간 물류 이송에 널리 활용됩니다.



작동 방식

AGV는 자재 운반차 하부로 진입한 후 리프팅 플랫폼을 상승 또는 하강시켜 운반차를 체결하거나 분리하여 자재를 자동으로 운송합니다.



주요 특징

- **비용 최적화**
1~2년 내 투자 회수 가능
- **안전성과 신뢰성**
장애물 감지 시 사전 감속 및 정지
교차로 회피 기능 포함, 고신뢰성 안전 보호 시스템 내장
- **관리 최적화**
수동 호출 또는 주문 기반 작업 요청 처리
생산 라인 자재의 적시(On-time), 온디맨드(On-demand) 공급 지원
- **표준 인터페이스**
WMS / MES / ERP 등 상위 시스템과의 원활한 연동
- **유연한 맞춤 설계**
표준형 제공 + 고객 맞춤 사양 설계 지원

하단 진입형 견인 AGV

QFQD-AGV QFQS-AGV

상세 사양

모델명	Unit	QFQD-AGV	QFQS-AGV
타입	/	하단 진입형 견인	
내비게이션 방식	/	SLAM/Magnetic navigation	SLAM/Magnetic navigation
정격 용량	kg	500	500
최대 주행 속도	km/h	3	3
최소 회전 반경	mm	1000	1200
반복 위치 정밀도	mm	±10	±10
통신 방식	/	5G/WIFI	5G/WIFI
배터리 용량	V/Ah	24/60	24/60
차체 중량	kg	180	180

참고: 상기 제원표는 참고용이며 실제 적용 환경에 따라 기준이 변동될 수 있습니다.



WQY

후방 견인형 AGV



적용 시나리오

후방 견인형 AGV는 창고 및 생산 라인 내 공정 간 자재 분배에 사용되며, 협소한 공간에서도 다수의 자재를 효율적으로 운반할 수 있어 반복 및 대량 물류 작업에 적합합니다.



작동 방식

AGV는 후방에 연결된 자재 운반차를 견인하는 방식으로 운행되며, 여러 대의 운반차를 동시에 연결해 다양한 자재를 일괄적으로 이송할 수 있습니다. 이 방식은 작업장의 자재 공급 효율을 극대화하며, 다양한 이송 경로 및 환경에 유연하게 대응합니다.



주요 특징

- **비용 최적화**
1~2년 내 투자 회수 가능
- **안전성과 신뢰성**
장애물 감지 시 자동 감속 및 정지
교차로 회피 기능을 포함한 고신뢰 안전 보호 시스템 내장
- **관리 최적화**
수동 호출 또는 주문 기반 작업 요청 처리
생산 라인 자재의 적시(On-time) 및 온디맨드(On-demand) 자동 공급 지원
- **표준 인터페이스**
WMS / MES / ERP 등 상위 시스템과 연동 가능
- **유연한 맞춤 설계**
표준형 제품 외에도 고객 요구사항에 따른 맞춤 설계 제공

상세 사양

모델명	Unit	WQY
타입	/	후방 견인형
내비게이션 방식	/	SLAM/Magnetic navigation
정격 용량 (커스텀 가능)	kg	500
최대 주행 속도	km/h	3
최소 회전 반경	mm	1000
반복 위치 정밀도	mm	±10
통신 방식	/	5G/WIFI
배터리 용량	V/Ah	24/60
차체 중량 (기본사양 기준)	kg	200

참고 : 상기 제원표는 참고용이며 실제 적용 환경에 따라 기준이 변동될 수 있습니다.



BFT-AGV

적재형 AGV



적용 시나리오

적재형 AGV는 생산 라인 간 자재 분배 및 운송 작업에 적합하며, 지점 간 이송이 필요한 물류 환경에서도 유연하게 활용됩니다.



작동 방식

제품을 AGV 본체 위에 직접 실어 운반하는 방식입니다. 제자리 회전(In-place rotation) 기능과 정밀한 경로 주행 기능으로, 협소한 공간에서도 유연하게 작동합니다



주요 특징

- 비용 최적화**
 1~2년 내 투자 회수 가능
- 안전성과 신뢰성**
 장애물 감지 시 자동 감속 및 정지
 교차로 회피 기능을 포함한 고신뢰 안전 보호 시스템 내장
- 관리 최적화**
 수동 호출 또는 주문 기반 작업 요청 처리
 생산 라인 자재의 적시(On-time) 및 온디맨드(On-demand) 자동 공급 지원
- 표준 인터페이스**
 WMS / MES / ERP 등 상위 시스템과 연동 가능
- 유연한 맞춤 설계**
 표준형 제품 외에도 고객 요구사항에 따른 맞춤 설계 제공

상세 사양		
모델명	Unit	BFT-AGV
타입	/	적재형
내비게이션 방식	/	SLAM/Magnetic navigation
정격 용량 (커스텀 가능)	kg	500
최대 주행 속도	km/h	3
최소 회전 반경	mm	In-place rotation
반복 위치 정밀도	mm	±10
통신 방식	/	5G/WIFI
배터리 용량	V/Ah	24/60
차체 중량 (기본사양 기준)	kg	180

참고 : 상기 제원표는 참고용이며 실제 적용 환경에 따라 기준이 변동될 수 있습니다.