

HELI

(주)헬리코리아

대표번호 : 1800-5544

홈페이지 : www.heliforklift.kr

*차량의 제원은 제품 품질 향상을 위하여 예고 없이 개선 및 변동 될 수 있습니다.



45 t

**G2 series
Lithium Battery
Reach Stacker**





HELI 45톤 전동 리치 스택커는 대형 화물 및 빈 컨테이너의 정밀한 취급을 위해 설계된 장비로, 산업 시설은 물론, 철도 물류, 항만, 선박 내부 등 고중량 물류가 요구되는 다양한 환경에서 최적의 성능을 발휘합니다.

HELI의 60년 기술력과 혁신의 만남

검증된 파트너와의 협업을 통한 고성능 장비를 제공합니다.



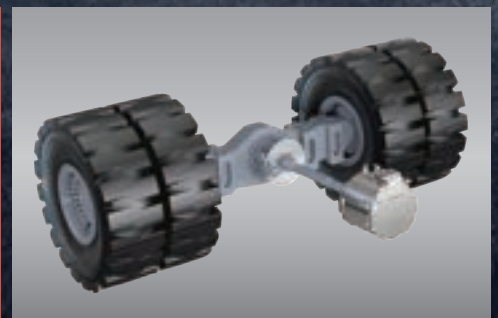
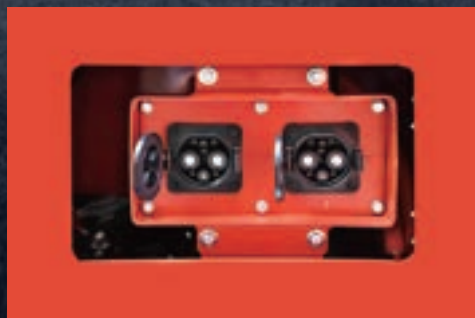


리치스테커 특징점

1

긴 배터리 지속력

- 더욱 빠른 충전을 위한 기본 듀얼 충전 포트를 탑재하고 있습니다.
- 스탠다드 리튬-인산철 배터리는 정상적인 조건에서 8시간 이상 연속 작동이 가능하며, 생산성을 유지하는데 충분합니다. 300kW급 고속 충전기와 듀얼 건 충전 시스템을 활용하면 약 1.5시간 만에 완전 충전이 가능하며, 고객의 작업 조건에 따라 최대 521kWh 용량의 대형 배터리 옵션도 선택할 수 있습니다.





- 디젤 리치 스택터 플랫폼을 기반으로 개발되어 높은 완성도와 신뢰성을 갖추고 있습니다.
- 주요 구동부에는 PMSM(영구자석 동기모터)을 적용하여, 고효율, 빠른 응답 속도, 낮은 고장률, 에너지 절감 등 다양한 장점을 제공합니다.
- 모터 및 컨트롤러에 수냉식 냉각 방식을 적용하여 안정적인 작업 환경을 구현합니다.



- 세계적으로 인정받는 ELME사의 오리지널 스프레더를 채택하여, 컨테이너 핸들링 작업에서 탁월한 성능과 신뢰도 높은 품질을 제공합니다.
- 독일 Kessler사의 드라이브 액슬을 적용하였으며, 습식 브레이크 시스템과 함께 방진·방수 설계 및 무정비 구조로 장시간 운용에 최적화되어 있습니다.



2

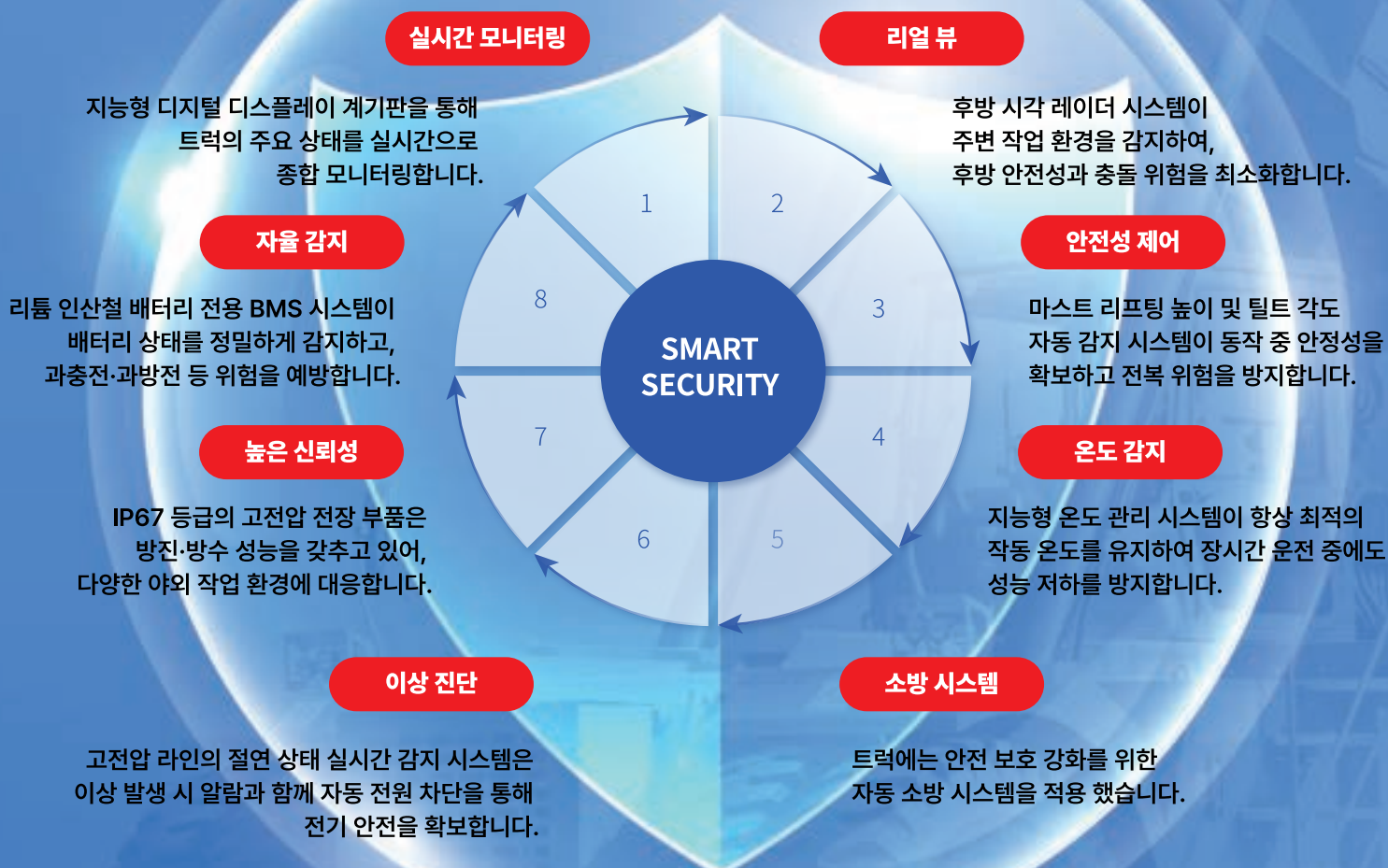
검증된 품질

3

지능형 안전 설계

8가지 핵심 보호 시스템

- 리치스테커의 고전압 라인은 절연 상태를 실시간으로 감지하는 모니터링 기능을 탑재했으며, 지능형 화재 예방 시스템과 연동되어 차량의 전기 상태를 상시 관리합니다.
- IP67 등급의 고전압 전장 부품과 정밀 온도 제어 시스템은 혹독한 야외 환경에서도 안정적인 작동을 보장합니다.



4

쾌적한 실내공간 환경을 생각한 설계

운전자 중심의 편안한 공간



풍부한 정보 제공이 가능한 디지털 계기판과 직관적인 HMI(인간-컴퓨터 인터페이스)를 통해 트럭 상태를 실시간으로 신속하게 파악할 수 있으며, 안전한 주행과 안정적인 운행을 지원합니다.



USB 충전 포트, 입력 포트가 포함된 라디오, SD 카드 지원, 컵홀더 및 선쉐이드를 포함한 다양한 편의 장치가 컨트롤 패널에 탑재되어 있어, 운전자에게 승용차 수준의 쾌적하고 편리한 작업 환경을 제공합니다.

- 완전 밀폐형 슬라이딩 캐빈 구조를 통해 외부 소음 유입을 효과적으로 차단합니다.
- 유량 증폭 기술이 적용된 완전 유압식 파워 스티어링 시스템은 조작을 더욱 부드럽고 유연하게 만듭니다.
- 스탠다드 냉난방 겸용 고압 전기식 분리형 에어컨을 통해 높은 에너지 효율을 제공하며, 전면 및 하부에 배치된 에어덕트가 운전자에게 최적의 온도 환경을 구현합니다.



5

경제성

하루 8시간 기준 운용 시, 전동형 리치스태커는 디젤형 리치스태커 대비 연간 종합 사용 비용이 단 17.5%에 불과합니다.

또한, 5년 운용 시 약 4억 3,500만원 상당의 비용을 절감할 수 있으며, 연간 180톤의 탄소 배출 저감 효과로 ESG 경영에도 기여합니다.

디젤형
리치스태커



전동형
리치스태커

17.5%



리치스태커 운영비용 비교
(연간)

작업 환경, 전기 요금 및 유가 변동 등 다양한 조건에 따라 실제 수치는 달라질 수 있으므로, 상기 데이터는 참고용으로만 활용해 주시기 바랍니다.

낮은 유지비용

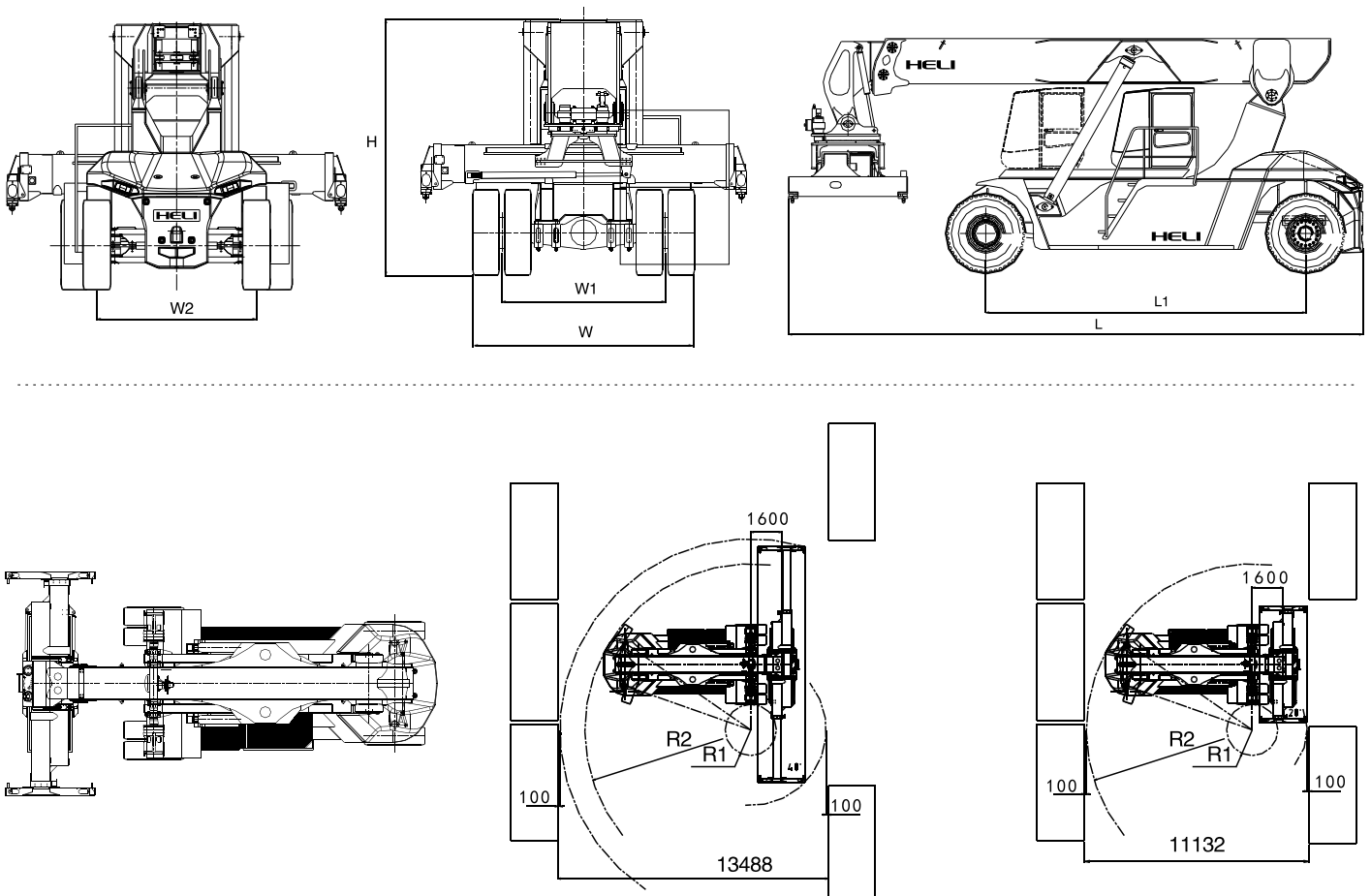
지속가능 경영



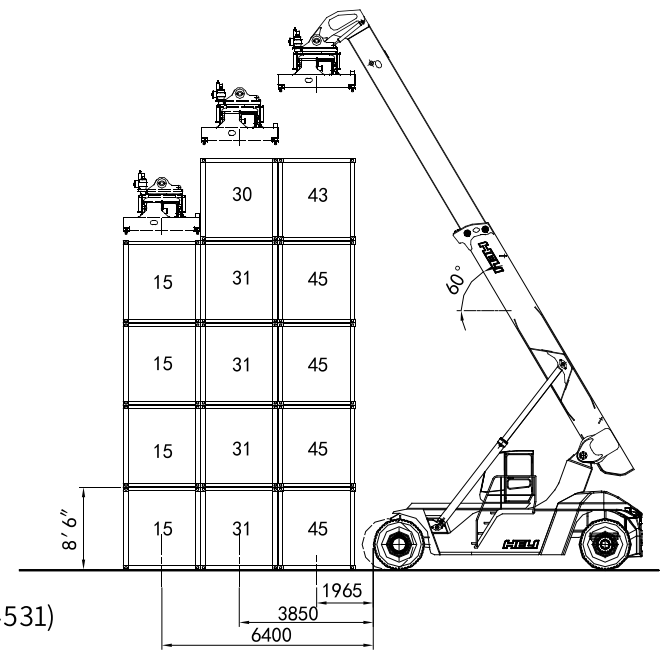
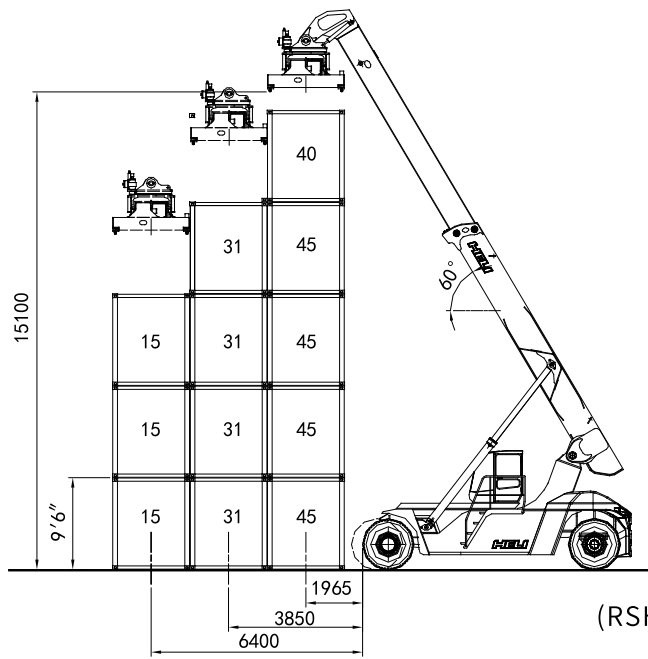
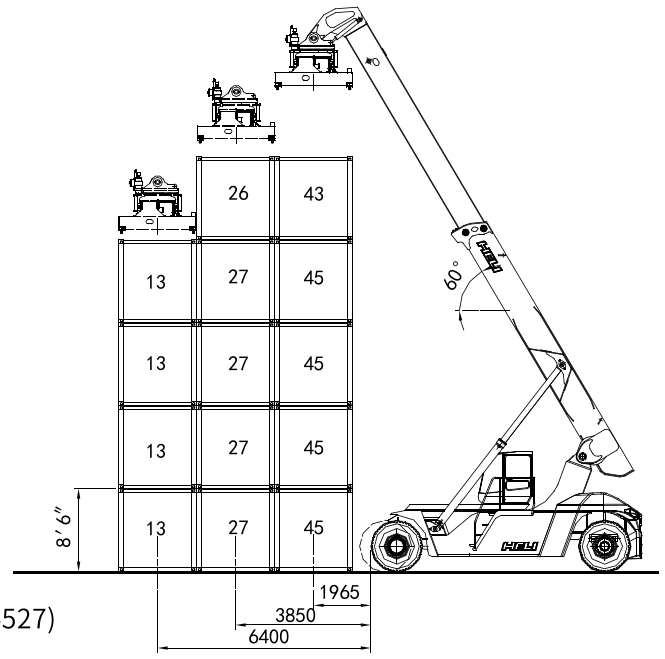
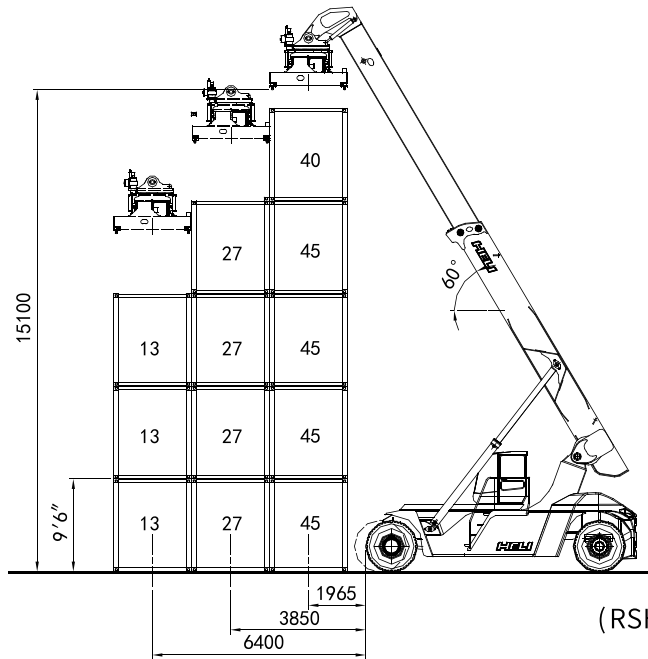
제조사양 및 특성

사양		전동 리치 스택커	
1.1	모델명	RSHD4527-A19LLiG2	RSHD4531-A19LLiG2
1.2	용량(1단/2단/3단)	kg	45000/27000/15000
1.3	컨테이너 적재 사양	ft	20/40/45
1.4	최대 리프팅 속도 (무부하/부하)	mm/s	420/280
1.5	하강 속도 (무부하/부하)	mm/s	360/360
1.6	최대 주행 속도 (무부하/부하)	Km/h	21/19
1.7	최대 등판 능력	%	15
1.8	전장 (스프레더 포함)	mm	11300x4148x4754
1.9	축간거리	mm	6000
1.10	륜간거리(전/후)	mm	3030/2838
1.11	모델명	ELME 817 INN	
1.12	스프레더	사이드슈프트	mm
1.13		회전	mm
1.14	차체중량	kg	72000
1.15	배터리 타입	리튬 인산철	
1.16	배터리 용량	kWh	422.9 스탠다드 (507 옵션)
1.17	충전 시간 (300kW 충전기 기준)	min	90

규격



적재 구성도



스탠다드 구성

	특징	스탠다드 구성
1	컨테이너 리치 스택커 시리즈	45톤 리치 스택커
2	에너지 저장 장치	리튬-인산철 배터리 (CATL 셀 사용)
3	구동 모터 및 컨트롤러	수냉식 적용
4	펌프 모터 및 컨트롤러	수냉식 적용
5	드라이브 액슬	독일 Kessler D102 고속비 구동 액슬
6	유압 시스템	에너지 회수형 전기 비례 제어 시스템
7	스프레더	ELME 817NN 스프레더
8	컨트롤러 시스템	Parker 안전 제어 통신 시스템
9	타이어 갯수	전진 4단 / 후진 2단
10	타이어 타입	공기압 타이어
11	캐빈	시아 확장형 캐빈
12	에어컨	냉난방 겸용 에어컨
13	작업등	LED 라이트 시스템
14	유압오일 냉각 시스템	독립형 유압오일 냉각 시스템
15	멀티미디어	라디오
16	조향 휠	노브
17	조향 장치	방향 조절 장치
18	시트	폴-서스펜션 시트
19	승하차 안전 통로	양측 개방형 계단구조
20	후진 안전 시스템	후방 영상장치, 라이다
21	윤활 유지보수 시스템	중앙형 구리스 주입 장치
22	USB 인터페이스	1 USB 포트

옵션 구성

	특징	옵션
1	리치스택커	수출용 자동 중앙 집중식 윤활 시스템
		내수용 자동 중앙 집중식윤활 시스템
		엔진룸 화재 방지 시스템
		수입산 진공 타이어
2	전기 시스템	컨테이너 처리 통계 및 인쇄 시스템
		인터콤 통신 시스템
		타이어 공기압 모니터링
3	스프레더	강관 클램프
		리프팅 훅
		컨테이너 톨링 스프레더
		원목 클램프
4	시트 옵션	안전 스위치 포함